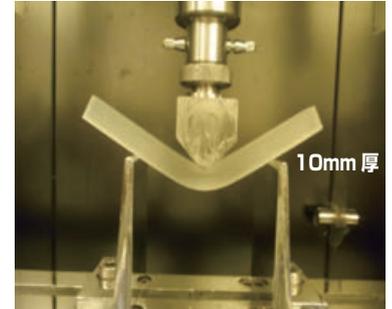


アンチモンフリーの高靱性樹脂 SCR[®]739

- 従来 ABS ライク樹脂より靱性が向上した最新の光造形用樹脂です。
- 非危険物、非劇物ですので樹脂の安全性が向上し、取扱いが容易になりました。

	項目	SCR737	SCR739
液特性	粘度 /25℃ Pa·s	0.7	0.7
	安全性	非危険物、劇物	非危険物、非劇物 (アンチモンフリー)
造形品物性	引張弾性率MPa	1700	1900
	破断時の伸び %	18	16
	曲げ弾性率MPa	2030	1900
	Izod衝撃値(J/m)	51	45
	HDT(低荷重) 熱処理無し / 80℃熱処理	63℃ / 76℃	57℃ / 87℃
	セルフタッピング性	◎	◎



待望の高透明・耐熱性・靱性改良樹脂 SCR[®]786

- 従来品よりも透明性及び靱性と耐熱性が全て向上した最新の光造形用樹脂です。
- 樹脂粘度が低減したことによりトラップ形状モデルの造形が容易になりました。
- 非危険物、非劇物ですので樹脂の安全性が向上し、取扱いが容易になりました。

	項目	SCR780C(従来品)	SCR786
液特性	粘度 /25℃ Pa·s	0.7	0.2
	安全性	第4類3石、非劇物	非危険物、非劇物 (アンチモンフリー)
造形品物性	引張弾性率MPa	2000	1400
	破断時の伸び %	2	15
	曲げ弾性率MPa	1900	1700
	Izod衝撃値(J/m)	—	39
	HDT(低荷重) 熱処理無し / 120℃熱処理	51℃ / 100℃	58℃ / 110℃



※本物性値は代表値であり、規定値ではありません。

3Dプリンター光造形用樹脂「SCR[®]」ラインナップ

■樹脂物性一覧表

\\ New / \\ New /

1. 特徴(タイプ)		注型マスター用	透明耐湿	高靱性	高靱性	高透明, 靱性, 耐熱	高精細モデル用					
1)グレード		SCR735	SCR11122	SCR712X	SCR739	SCR786	SCR955					
2)材料タイプ		エポキシ系	エポキシ系	エポキシ系	エポキシ系	エポキシ系	オキセタン系					
3)光源		半導体励起レーザー	半導体励起レーザー	半導体励起レーザー	半導体励起レーザー	半導体励起レーザー	He-Cdレーザー					
2. 液体樹脂の特性値												
3)粘度(25℃)	Pa・s	0.47	0.26 (30℃)	1.2	0.7	0.2	0.47					
4)密度(25℃)	g/cm ²	1.13	1.12	1.12	1.12	1.11	1.09					
3. 硬化物の物理的特性												
		熱処理無	80℃x2h		熱処理無	80℃x2h	熱処理無	120℃x2h	熱処理無	80℃x2h		
1)引張強さ	MPa	45	67	47	35	45	40	46	39	58	52	52
2)引張弾性率	MPa	2510	2410	2650	1800	1800	1900	1900	1400	1800	1700	1620
3)破断時の伸び	%	7	10	20	18	24	16	18	15	13	5	5
4)曲げ強さ	MPa	83	97	63	70	74	67	70	57	70	73	73
5)曲げ弾性率	MPa	2530	2570	2040	2140	2200	1900	2000	1700	2000	2040	1780
6)アイゾット衝撃値 (ノッチあり)	J/m	31	36	30	61	70	45	55	39	45	—	—
7)HDT (耐熱温度)	低荷重	56	85	54	55	69	57	87	58	110	76	95
	高荷重	52	66	50	50	56			47	65	59	81
4. その他												
1)安全性	危険物	非危険物 劇物	(第四類三石) 劇物	(第四類三石) 劇物	(第四類三石) 劇物	非危険物 非劇物	非危険物 非劇物	非危険物 非劇物	(第四類三石) 非劇物			

■製品の使用にあたっては用途に対応する法規制及び用途への適合性、安全性等を試験・確認ください。
 ■この資料に記載されているデータは、定められた試験法によって得られた代表値です。

※SCR11122はJIS規格ではなくASTM規格に基づく製品です。